

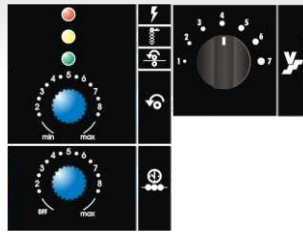


Máquinas para soldadura MIG/MAG
MIG/MAG welding machines
Machines pour soudage MIG/MAG

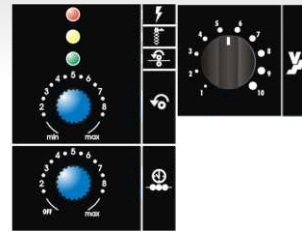




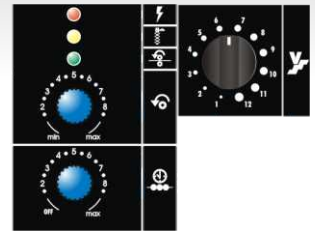
MIG 215 C



MIG 245 C



MIG 295 C



(Mod. MIG 245 C)

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete simples integrado.
- Permitem temporização de soldadura a pontos de 0,5 a 10 segundos.
- Ideais para oficinas de serralharia de construção, reparação e manutenção.

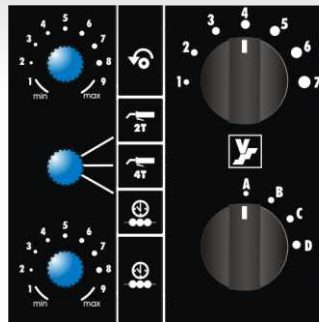
- Three phased MIG/MAG welding machines with integrated 2 rolls wire feeder.
- Allow spot welding time adjusting between 0,5 and 10 seconds.
- Suitable for metal construction and repair workshops.

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de hilo de 2 rodillos integrado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos.
- Ideales para talleres de construcción, reparación y mantenimiento.

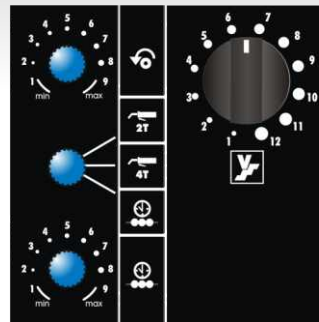
- Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil intégré à 2 galets.
- Permettent réglage du temps de soudage à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes.
- Idéales pour ateliers moyens de construction, réparation et entretien.



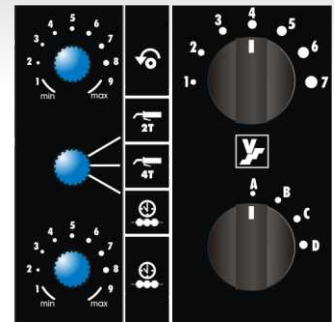
ALUMIG 295 C



MIG 305 C



MIG 355 C / MIG 405 C



(Mod. MIG 355 C)

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo integrado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticolagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Modelo ALUMIG 295 C otimizada para soldadura de alumínio, permite conexão de pistolas tipo Spool-Gun e Push-Pull.
- Ideais para oficinas metalúrgicas médias de construção e reparação em alumínio e aços.

- Three phase MIG/MAG welding machines with integrated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- Model ALUMIG 295 C optimized for aluminum welding, allow Spool-Gun and Push-Pull torch connection.
- Suitable for construction and medium repair metal workshops.

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de hilo de 4 rodillos integrado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automático), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anti-colado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Modelo ALUMIG 295 C optimizada para aluminio, equipada con conexiones para antorchas tipo Spool-Gun y Push-Pull.
- Ideales para talleres metalúrgicos de construcción y reparación.

- Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil intégré à 4 galets.
- Permettent soudage temporisée a points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), avec réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Le modèle ALUMIG 295 C avec réglages optimisées pour aluminium, permet la connexion de torches Spool-Gun et Push-Pull.
- Idéales pour ateliers métallurgiques de construction et réparation en aluminium et aciers.

ALUMIG 295 MIG 305/355/405/505/605 C/M



- 4T - permite soldar em contínuo sem pressão no gatilho da tocha
- 4T - funcionamiento continuo sin presión sobre pulsador de antorcha
- 4T - machine runing without torch trigger pressure
- 4T - soudage mode continu sans pression sur la gachette de torche



- Pontos - regulação de tempo de soldadura de 0,5 a 10 segundos
- Puntos - regulación del tiempo de soldadura de 0,5 hasta 10 segundos
- Spot - welding timer from 0,5 to 10 seconds
- Points - réglage du temps de soudage de 0,5 à 10 secondes

UP SLOPE



BURN-BACK



WIRE FEED



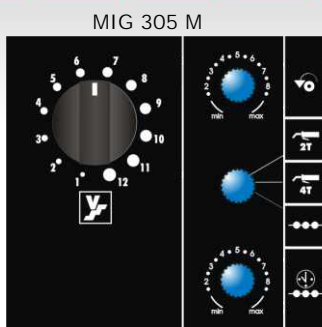
- Rampa de velocidade do motor (ideal para soldar alumínio)
- Rampa de velocidad del motor (ideal para soldar aluminio)
- Increasing of wire motor speed (ideal for aluminium welding)
- Montée de vitesse du moteur de fil (idéal pour soudage aluminium)

- Regulação de anticolagem para facilitar o arranque da soldadura
- Regulación de anticollado para facil arranque de la soldadura
- Antisticking adjustment to allow easy welding ignition
- Anticollage réglable pour permettre une facile amorçage

- Botão de avanço manual de fio sem consumo de gás
- Pulsador de avance manual de hilo sin consumo de gas
- Manual wire advance without gas consumption
- Avance manuel de fil sans consommation de gas

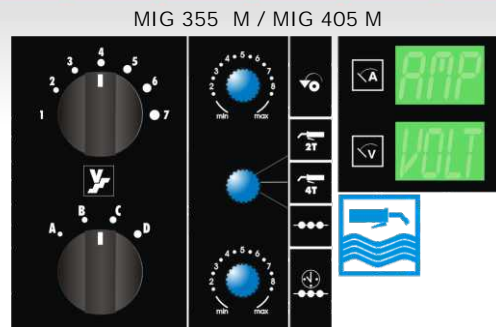


(Mod. MIG 355 M)



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo separado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticollagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Todos os modelos com amperímetro e voltímetro digital.
- Possibilidade de integrar módulo de refrigeração de pistola (excepto modelo MIG 305 M).
- Ideais para indústria de construção metálica pesada.

- Three phase MIG/MAG welding machines with separated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- All models with digital A/V.
- Possibility of torch cooling module integration (except model MIG 305 M).
- Ideals for heavy industrial jobs.



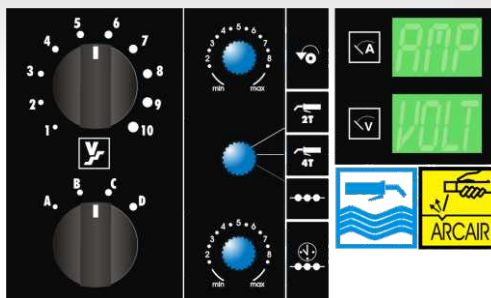
- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de hilo de 4 rodillos separado.
- Permiten soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, en modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automática), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anticollado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Todos modelos con amperímetro y voltímetro digital.
- Posibilidad de integración de módulo de refrigeración de antorcha (excepto modelo MIG 305 M).
- Ideales para talleres de construcción metálica pesada.

- Machines triphasées de soudage semi-automatique MIG/MAG avec dévidoir de fil à 4 galets séparé.
- Permettent le soudage temporisée à points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), avec réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Tous les modèles équipés d'affichage A/V digital.
- Possibilité d'intégration de module de refroidissement de torche (exception modèle MIG 305 M).
- Idéales pour les travaux de soudage industrielle lourdes.



(Mod. MIG 655 W M)

MIG 505 M / MIG 655 W M



- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio de rolete duplo separado.
- Permitem soldadura temporizada a pontos, em modo 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio, anticollagem, avanço manual de fio e soldadura com fios fluxados.
- Todos os modelos com amperímetro e voltímetro digital.
- Módulo de refrigeração de pistola integrado de série no modelo MIG 655 WM e opcional no modelo MIG 505 M.
- Sistema de ARC-AIR de série no modelo MIG 655 WM.
- Ideais para indústria de construção metálica pesada.

- Three phase MIG/MAG welding machines with integrated 4 rolls wire feeder.
- Allow welding spot time between 0,5 and 10 seconds, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed adjustment, burn-back, manual wire positioning and fluxed wire welding.
- All models with integrated digital A/V.
- MIG 655 W M with integrated torch water cooler and ARC-AIR system (optional on MIG 505 M model).
- Suitable for heavy industrial jobs.

- Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de hilo de 4 rodillos separado.
- Permite soldadura temporizada a puntos de 0,5 hasta 10 segundos, en modo 2 tiempos (manual) y 4 tiempos (automática), regulaciones de rampa de velocidad de hilo y anti-collado, avance manual de hilo y soldadura con hilos fluxados.
- Todos modelos con amperímetro y voltímetro digital.
- Módulo de refrigeración de antorcha integrado de serie en modelo MIG 655 WM.
- Sistema ARC-AIR para chaffanado de serie en modelo MIG 655 W M (opcional en modelo MIG 505 M).
- Ideales para talleres de construcción metálica pesada.

- Machines triphasées de soudage semi-automatiques MIG/MAG avec dévidoir de fil à 4 galets séparé.
- Permettent le soudage temporisée a points de 0,5 jusqu'à 10 secondes, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), réglage de montée de vitesse de fil, anti-collage, avance manuel de fil et soudage à fil fourré.
- Tous les modèles équipés de A/V digital.
- Modèle MIG 655 W M avec module de refroidissement de torche et système ARC-AIR intégrés (optionnels sur modèle MIG 505 M).
- Idéales pour travaux de soudage industrielle lourde.

máquinas para soldadura MIG/MAG
MIG/MAG welding machines
redresseurs pour soudage MIG/MAG

| Características - Technical data - Caracteristiques | | Compact | | | | | | |
|--|--------|-------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|-----------|
| | | 215C | 245C | 295C | Alumig 295C | 305C | 355C | 405C |
| Alimentação - Alimentación - Input - Alimentation | V | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 |
| Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence | | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| Corrente primária máx. - Corriente primaria máx. - Max. primary current - Courant primaire max. (230/400V) | | 20/12 | 24/14 | 27/15,5 | 24/14 | 27/15,5 | 30/17,5 | 40/23 |
| Tensão de vazio - Tensión de vacío - No-load voltage - Tension à vide | | 19-40 | 16,5-37 | 16,5-38 | 15,5-36,8 | 16,5-38 | 17-38 | 17-42 |
| Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche | % A | 40%-190A | 35%-230A | 35%-280A | 35%-240A | 35%-280A | — | — |
| | 60% A | 150A | 180A | 210A | 185A | 210A | 300A | 350A |
| | 100% A | 115A | 130A | 170A | 140A | 170A | 230A | 270A |
| Fio - Hilo - Wire - Fil | Ø mm | 0.6-1.0 | 0.6-1.0 | 0.6-1.0 | 0.6-1.2 | 0.6-1.2 | 0.6-1.2 | 0.6-1.6 |
| Nº de posições - Nº de posiciones - Nº of positions - Nº de positions | posi. | 7 | 10 | 12 | 28 | 12 | 28 | 28 |
| Protecção - Protección - Protection | | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 |
| Isolamento - Aislamiento - Insulation - Isolement | Cl | H | H | H | H | H | H | H |
| Peso - Peso - Weight - Poids | Kg | 60 | 64 | 68 | 78 | 70 | 102 | 108 |
| Dimensões - Dimensiones - Dimensions | ↑ → ↗ | cm 75x46x74 | 75x46x74 | 75x46x74 | 88x59x86 | 88x59x86 | 88x59x86 | 88x59x86 |

| Características - Technical data - Caracteristiques | | Modular | | | | |
|---|--------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | | 305M | 355M | 405M | 505M | 655 W M |
| Alimentação - Alimentación - Input - Alimentation | V | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 | 3x230/400 |
| Frequência - Frecuencia - Frequency - Fréquence | | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 | 50/60 |
| Corrente primária máx. - Corriente primaria máx. - Max. primary current - Courant primaire max. | | 27/15,5 | 30/17,5 | 23/40 | 35/61 | 50/87 |
| Tensão de vazio - Tensión de vacío - No-load voltage - Tension à vide | | 16,5-38 | 17-38 | 17-42 | 17,5-45,9 | 18,5-56 |
| Factor de marcha - Duty cycle - Facteur de marche | % A | 35%-280A | — | — | — | — |
| | 60% A | 210A | 300A | 350A | 450A | 600A |
| | 100% A | 170A | 230A | 270A | 350A | 460A |
| Fio - Hilo - Wire - Fil | Ø mm | 0.6-1.0 | 0.6-1.2 | 0.8-1.6 | 0.8-2.4 | 0.8-2.4 |
| Nº de posições - Nº de posiciones - Nº of positions - Nº de positions | posi. | 12 | 28 | 28 | 40 | 40 |
| Protecção - Protección - Protection | | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 |
| Isolamento - Aislamiento - Insulation - Isolement | Cl | H | H | H | H | H |
| Peso - Peso - Weight - Poids | Kg | 80,5 | 112 | 119 | 175 | 198 |
| Dimensões - Dimensiones - Dimensions | ↑ → ↗ | cm 88x59x86 | 88x59x86 | 88x59x86 | 93x66x94 | 93x66x94 |

| Características - Características - Technical data - Caracteristiques | Compact | | | | | | | Modular | | | | |
|---|----------------------------------|------|------|-------------|-----------|-----------|---------------|---------------------------------|-----------|---------------|---------------|---------------|
| | 215C | 245C | 295C | Alumig 295C | 305C | 355C | 405C | 305M | 355M | 405M | 505M | 655M |
| Alimentador - Wire feeder - Devidoir | integrado / integrated / intégré | | | | | | | separado / separated / séparé * | | | | |
| Motor/Moteur 40 Watt — 2 rol. - 2 rodillos - 2 rolls - 2 galets | ● | ● | ● | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Motor/Moteur 40 Watt — 4 rol. - 4 rodillos - 4 rolls - 4 galets | — | — | — | ● | — | — | — | — | — | — | — | — |
| Motor/Moteur 70 Watt — 4 rol. - 4 rodillos - 4 rolls - 4 galets | — | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2T/4T — Tempos - Tiempos - Times - Temps | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Pontos - Puntos - Spots - Points | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Rampa velocidade - Up-slope - Montée de vitesse | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Anti-colagem - Anticolado - Burn-back - Anti-collage | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Avanço manual fio - Avance hilo manual - Wire test manual - Avance fil manuel | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Refrigerador - Water cooler - Refroidisseur | — | — | — | — | — | — | — | ○ | ○ | ○ | ○ | ● |
| Amper. + Volt. digital | — | — | — | — | — | — | — | ● | ● | ● | ● | ● |
| Arc-Air | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | ○ | ● |
| Fios fluxados - Hilos tubulares - Fluxed wire - Fils fourrés | — | — | — | — | ○ (ø 1.2) | ○ (ø 1.6) | ○ (ø 1.6-2.4) | ○ (ø 1.2) | ○ (ø 1.6) | ○ (ø 1.6-2.4) | ○ (ø 1.6-2.4) | ○ (ø 1.6-2.4) |

● Standard ○ Opcional - Optional - Optionel — Não disponível / No disponible / Not available / Non disponible

* AF 75.2 / AF 75.2 W (Standard)

Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo
Reserves the right to change technical specifications without prior notice
Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis